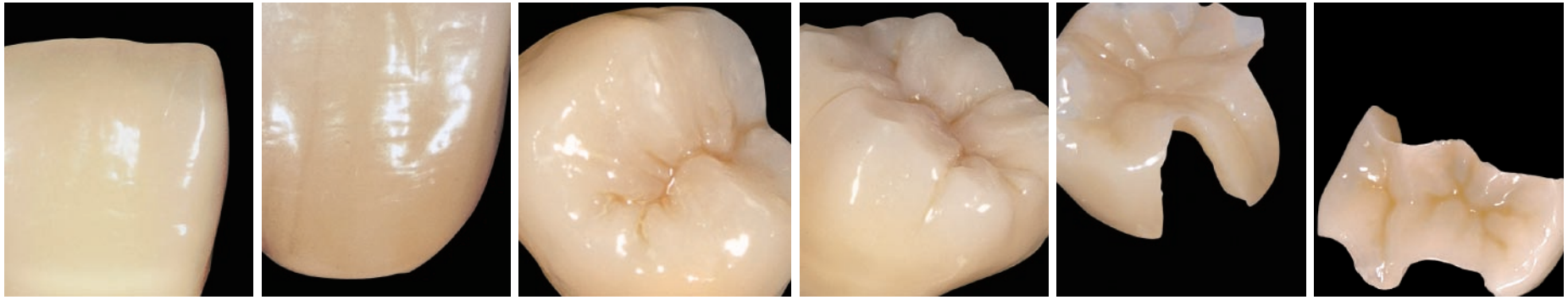


Effect.

TWiNY
TWiNY Flow

INDEX

前歯（若年代）築盛 03

Cervical/white Effect ・・・・・・・・・・ 04
Internal Effect/Enamel ・・・・・・・・・・ 05
Finished Goods ・・・・・・・・・・ 06

前歯（老年代）築盛 07

Cervical・Internal Effect ・・・・・・・・・・ 08
Internal Effect/Enamel ・・・・・・・・・・ 09
Finished Goods ・・・・・・・・・・ 10

小臼歯築盛 11

Cervical/Occlusal Effect ・・・・・・・・・・ 12
Occlusal・White Effect ・・・・・・・・・・ 13
Finished Goods ・・・・・・・・・・ 14

大臼歯築盛 15

Cervical/Occlusal Effect ・・・・・・・・・・ 16
White Effect ・・・・・・・・・・ 18
Finished Goods ・・・・・・・・・・ 19

インレー築盛 21

Dentin ・・・・・・・・・・ 22
Occlusal Effect ・・・・・・・・・・ 23
Finished Goods ・・・・・・・・・・ 25

インレー築盛（エナメルクリアー使用） 27

Occlusal Effect ・・・・・・・・・・ 28
Finished Good ・・・・・・・・・・ 29

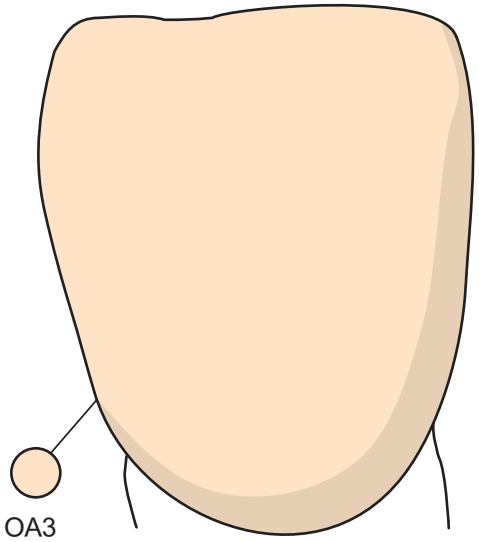
製品ラインアップ・関連商品 30

製品ラインアップ ・・・・・・・・・・ 30
関連商品 ・・・・・・・・・・ 31

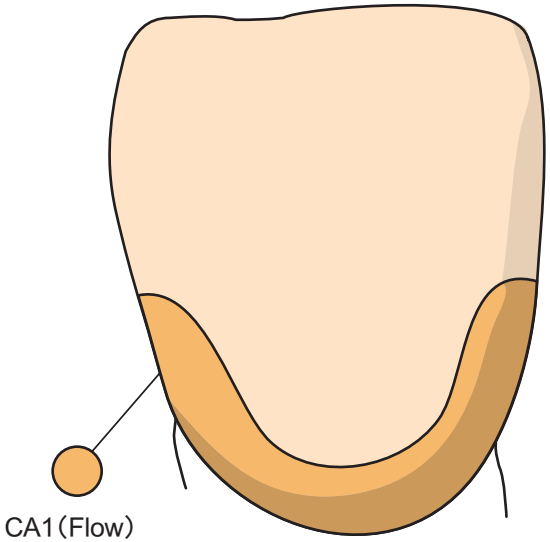
Effect.

TWiNY & TWiNY Flow

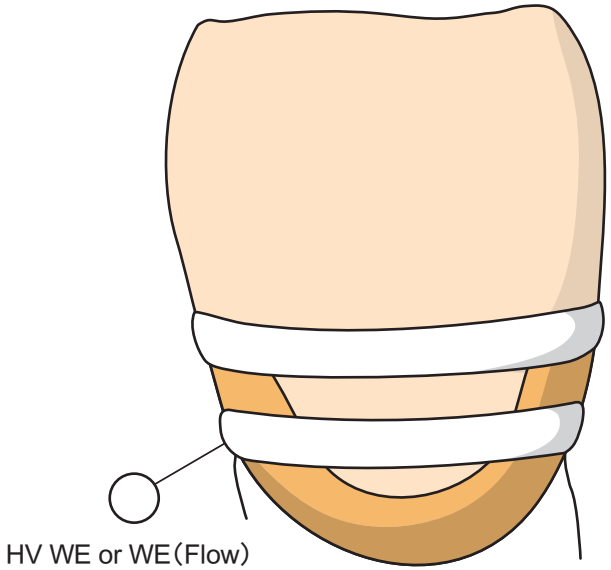
前歯（若年代）築盛



Step 1



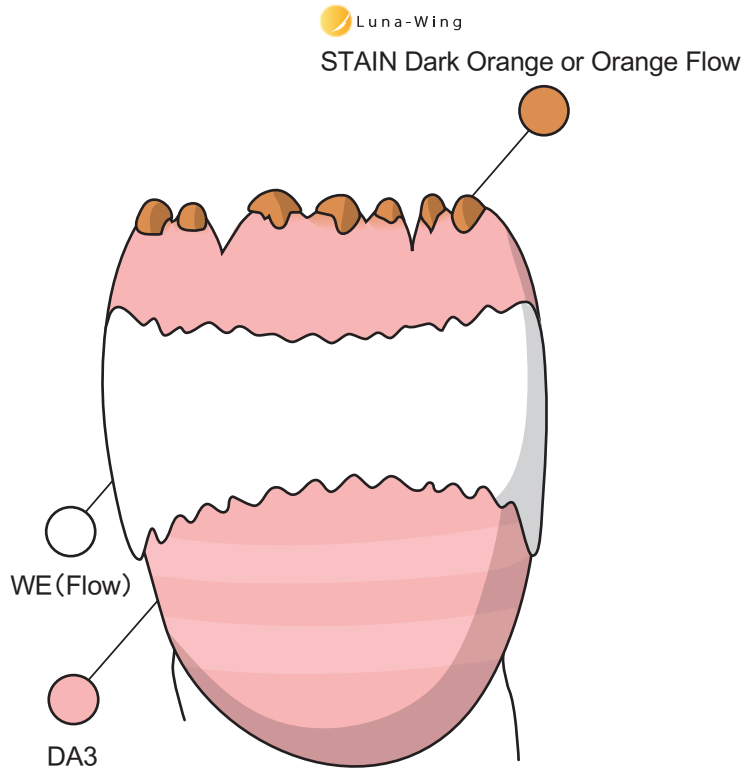
Step 2



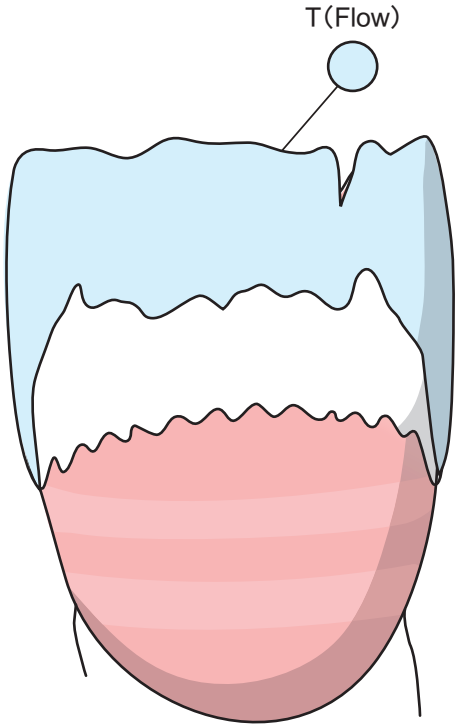
Step 3

Cervical /White Effect

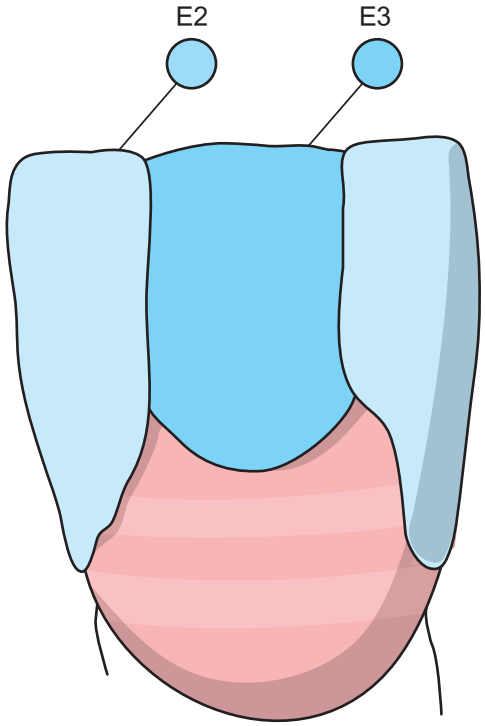
Step. 1 プライマーを塗布後、IVO・オペークを塗布、重合します。
Step. 2 歯頸部の彩度をあげるためサービカル色を歯頸部に築盛・重合します。
Step. 3 白帯の表現のため HV WE または WE を築盛します。
※ Step2,3 には Flow を使用すると容易に築盛することができます。



Step 4



Step 5



Step 6

Internal Effect/Enamel

Step. 4 明るいエナメル層を表現するために WE を築盛します。また、マメロン先端のオレンジ部分の表現にルナウィングステイン Dark Orange または、Orange Flow を使用します。

Step. 5 透明層を表現するためにマメロンの先端や谷間に T を築盛します。

Step. 6 エナメル層に透明感の変化を付与するため明度の異なったエナメルを築盛します。

※ Step4 ～ 5 には Flow を使用すると容易に築盛することができます。

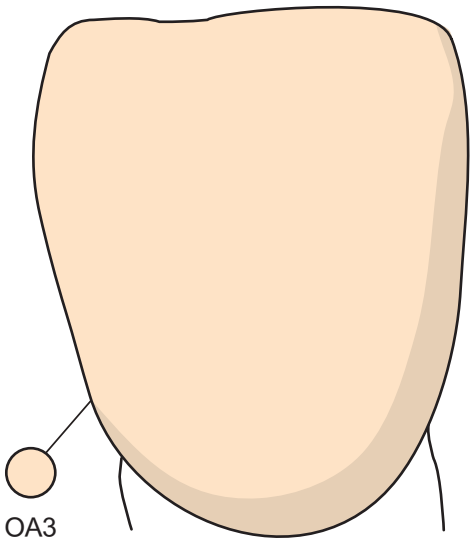
これらのエフェクト、トランスルーセント、ツイニーフローおよび Luna-Wing ステインを使用することで様々な色調再現が可能となります

Finished Goods

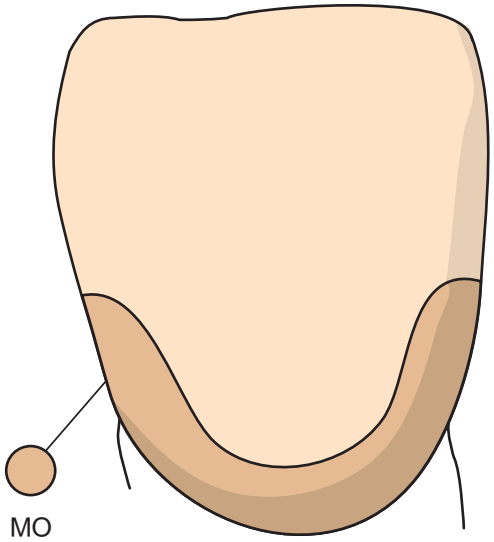
Effect.

TWiNY & TWiNY Flow

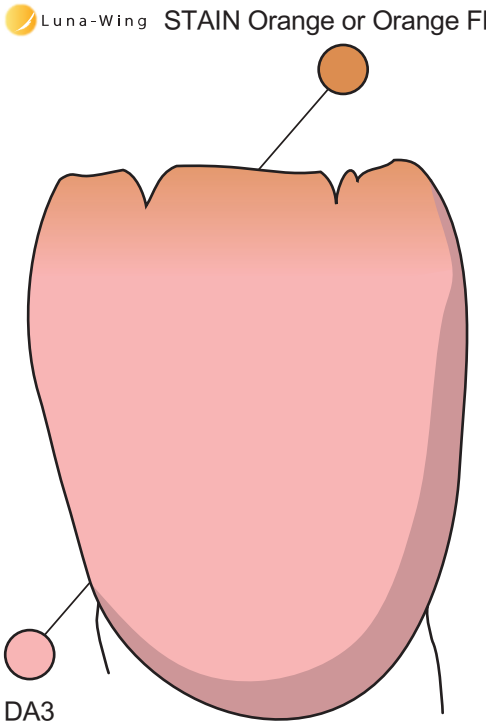
前歯（老年代）築盛



Step 1



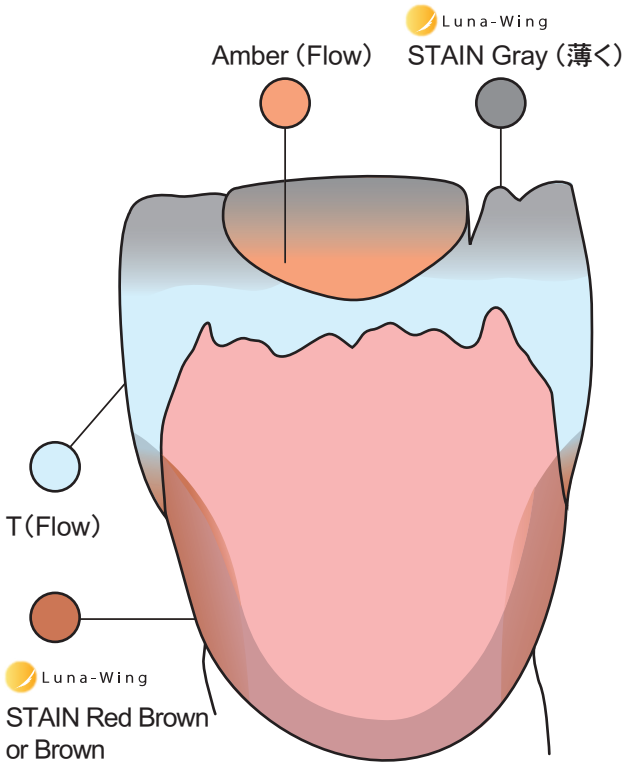
Step 2



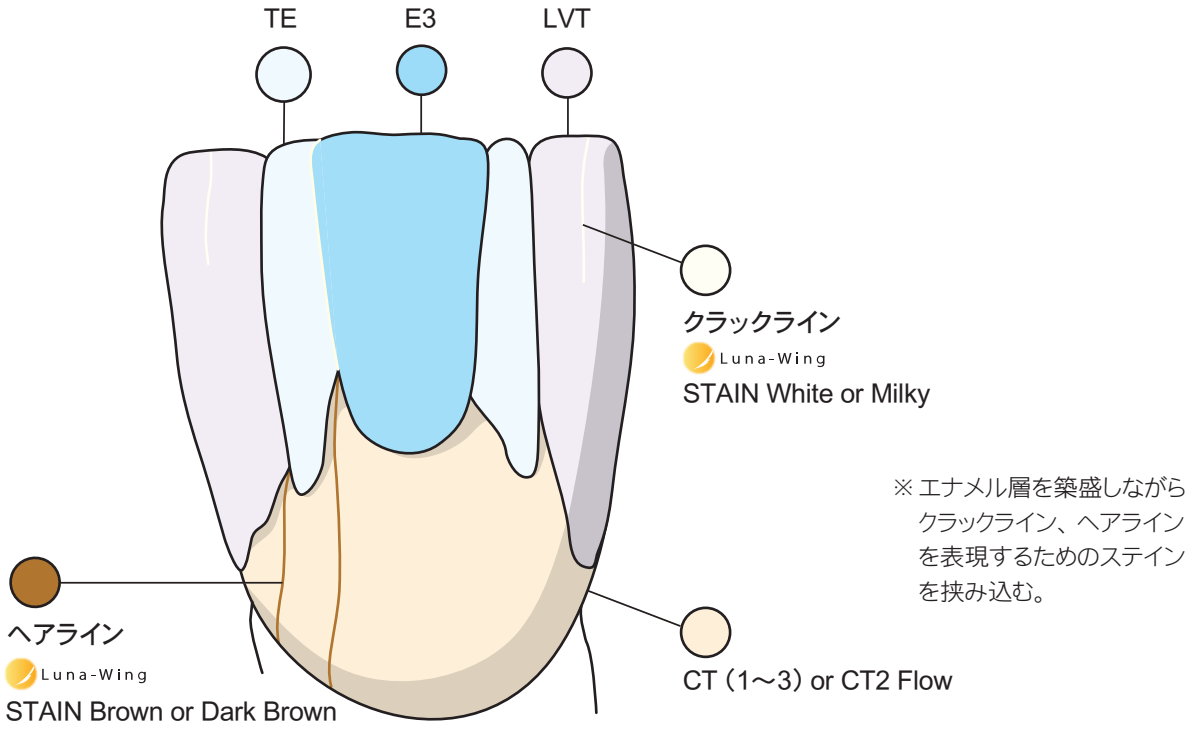
Step 3

Cervical・Internal Effect

Step. 1 プライマーを塗布後、IVO・オペークを塗布、重合します。
Step. 2 オペーク色の反映が強く出る場合等に、MO を歯頸部に使用すると自然な色調表現が行えます。
Step. 3 マメロン付近のオレンジ系の再現としてルナウィングステイン Orange または Orange Flow を塗布、築盛します。



Step 4



Step 5

Internal Effect/Enamel

Step. 4 切縁部にTを築盛し、老年代の切縁部に見られるオレンジ系不透明層を表現するため、Tの上にAmberを築盛します。その後、歯頸部にはルナウィングステインRed Brown、またはBrownを使用して彩度補足をおこない、切縁部分にはルナウィングステインGrayを用いてグレー系透明層を表現します。

Step. 5 歯頸部方向への飴色系透明観のグラレーション表現としてCT（1 〜 3）、またはCT2 Flowを使用します。隣接方向へのエナメル色のグラレーションとしてTE、LVTを使用します。
※Step4 〜 5にはFlowを使用すると容易に築盛することができます。

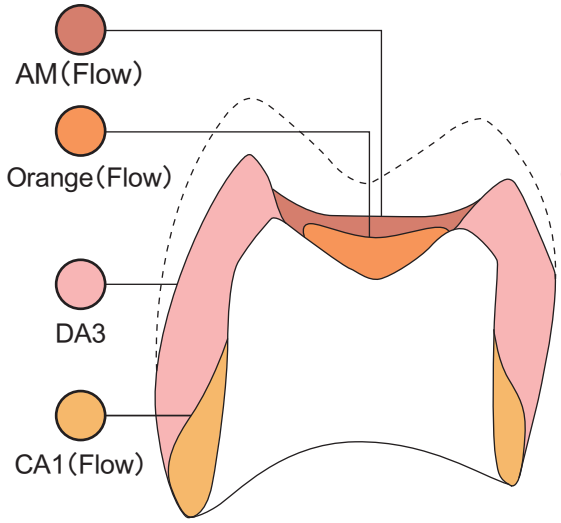
これらのエフェクト、トランスルーセント、ツイニーフローおよび Luna-Wing ステインを使用することで様々な色調再現が可能となります

Finished Goods

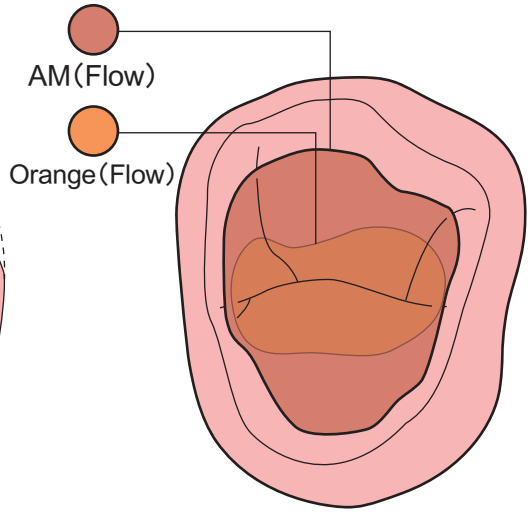
Effect.

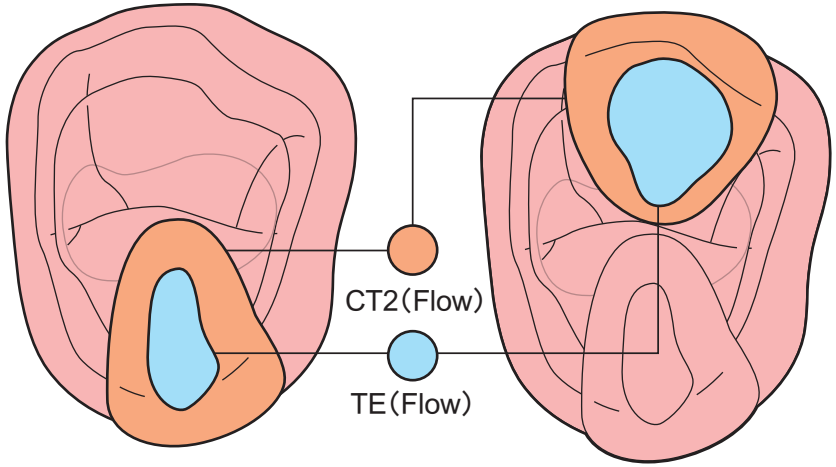
TWiNY & TWiNY Flow

小臼歯築盛



Step 1



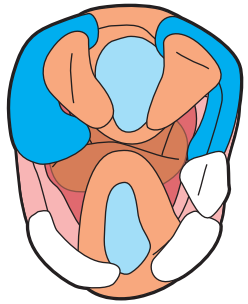


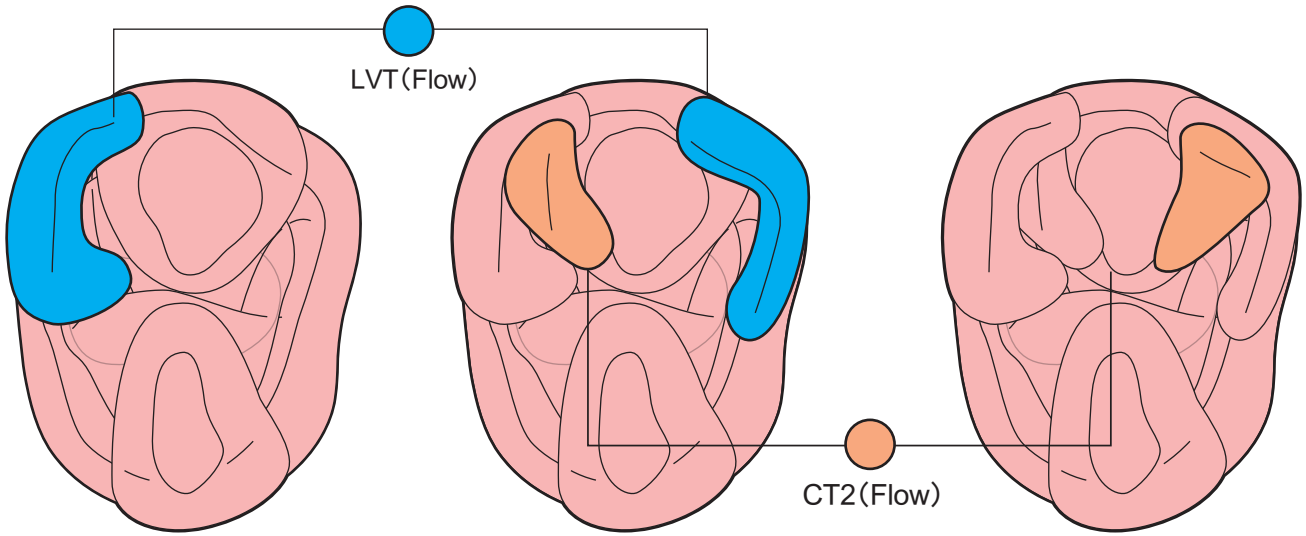
Step 2

Cervical/Occlusal Effect

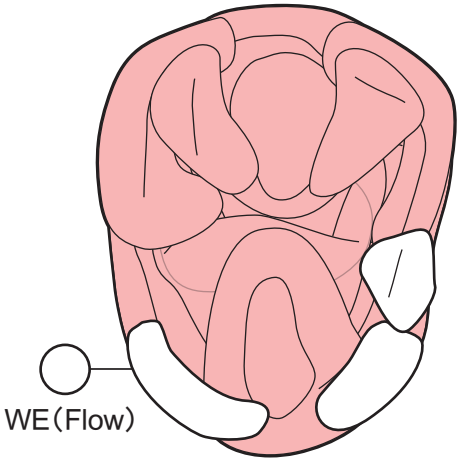
Step. 1　歯頸部に CA1 を築盛し、咬合面中心に Orange、咬合面全体に下地色として AM を重ねて築盛します。

Step. 2　舌側、頬側から咬頭頂にかけて CT2 を築盛し、舌側、頬側隆線に TE を築盛します。
※ Step1 ～ 2 には Flow を使用すると容易に築盛することができます。





Step 3



Step 4

Occlusal・White Effect

Step. 3 頬側辺縁隆線に LVT を築盛し、頬側副隆線に CT2 を築盛します。
Step. 4 咬合面隆線に観られるホワイティッシュ色の表現に WE 築盛します。
※ Step3 ～ 4 には Flow を使用すると容易に築盛することができます。

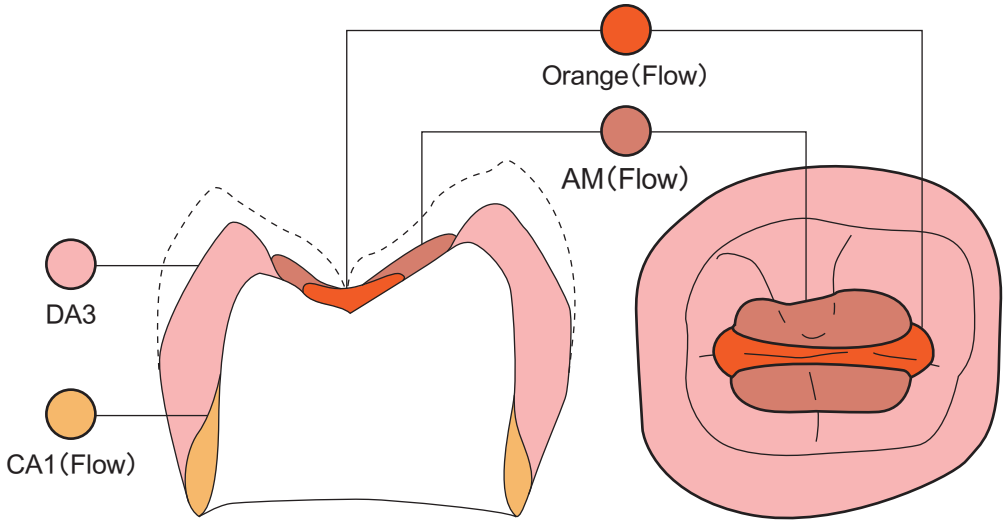
これらのエフェクト、トランスルーセント、ツイニーフローおよび Luna-Wing ステインを使用することで様々な色調再現が可能となります

Finished Goods

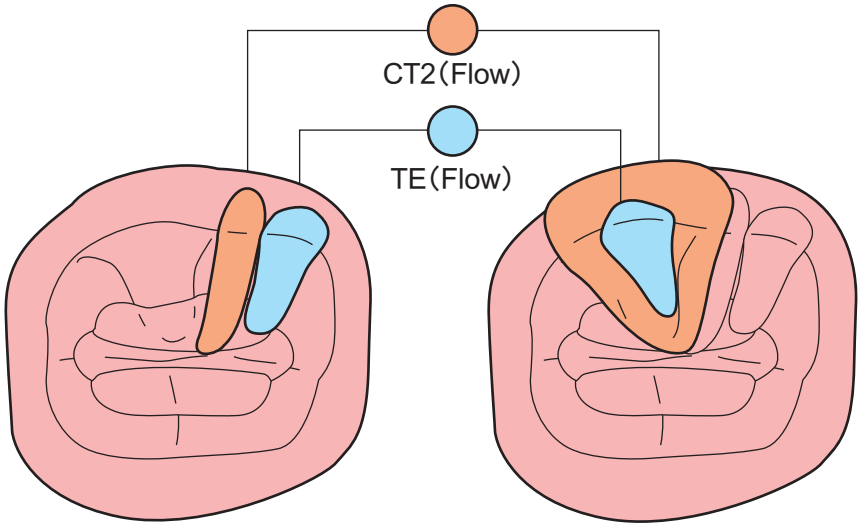
Effect.

TWiNY & TWiNY Flow

大臼歯築盛



Step 1

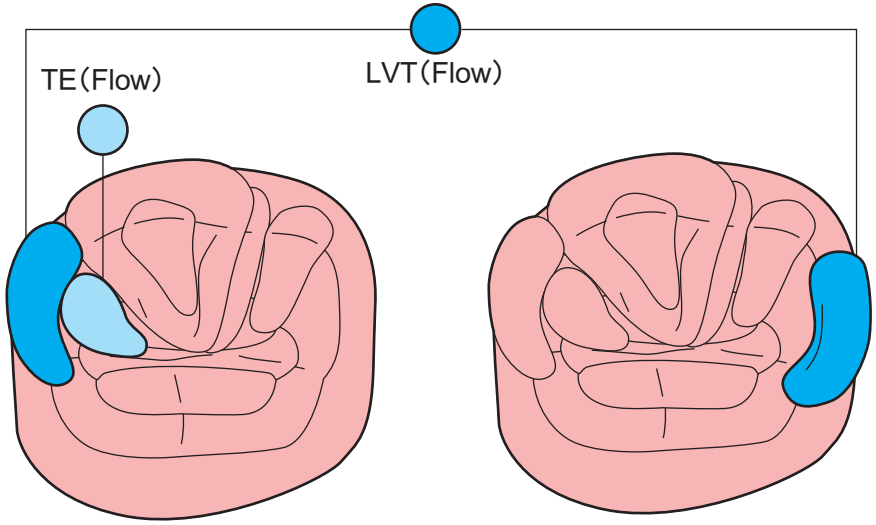


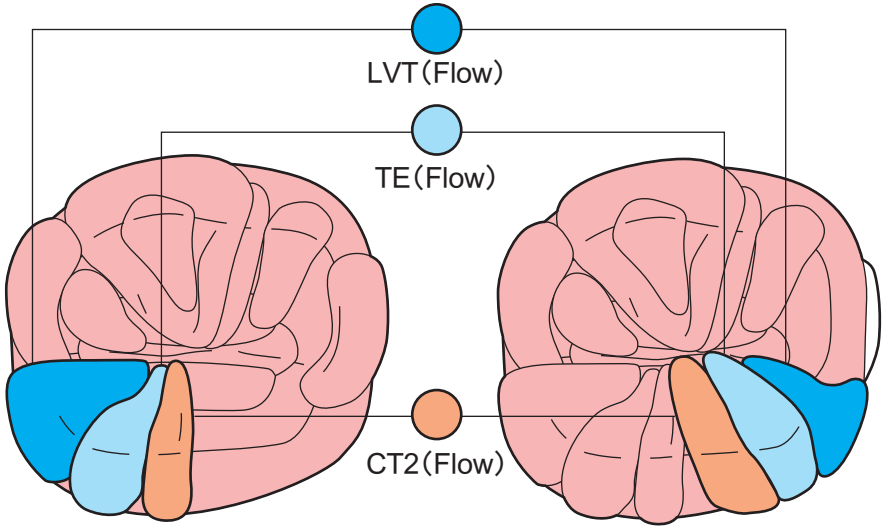
Step 2

Cervical/Occlusal Effect

Step. 1 歯頸部に CA1 を築盛し、咬合面中心に Orange、咬合面全体に下地色として AM を重ねて築盛します。

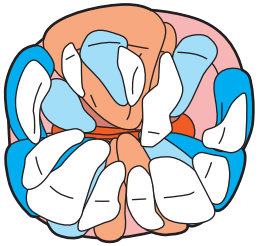
Step. 2 頬側から咬頭頂にかけて CT2、TE を築盛し、辺縁隆線に LVT を築盛します。
※Step1 ～ 2 は Flow を使用すると容易に築盛することができます。

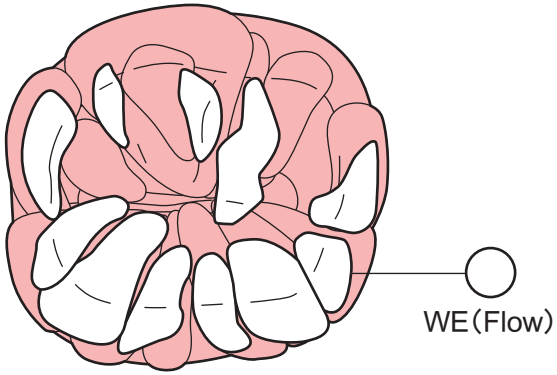




Step 3

Step. 3　舌側咬頭頂にかけて TE を築盛し、周りに TE、LVT を築盛します。
※ Step3 は Flow を使用すると容易に築盛することができます。





White Effect

Step. 4 咬合面隆線に観られるホワイティッシュ色の表現に WE を使用します。
※ Step4 は Flow を使用すると容易に築盛することができます。

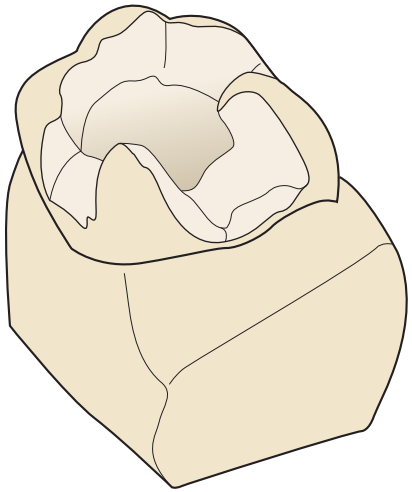
これらのエフェクト、トランスルーセント、ツイニーフローおよび Luna-Wing ステインを使用することで様々な色調再現が可能となります

Finished Goods

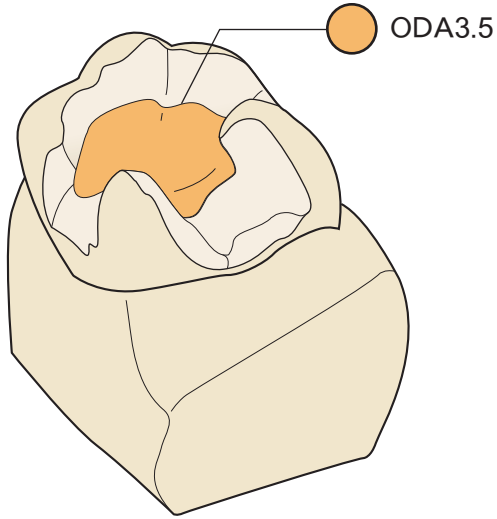
Effect.

TWiNY & TWiNY Flow

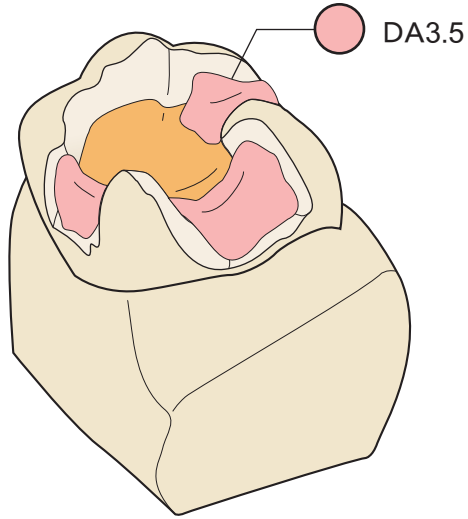
インレー築盛



Step 1



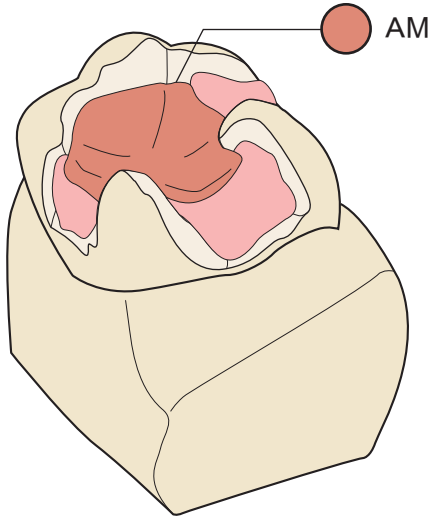
Step 2



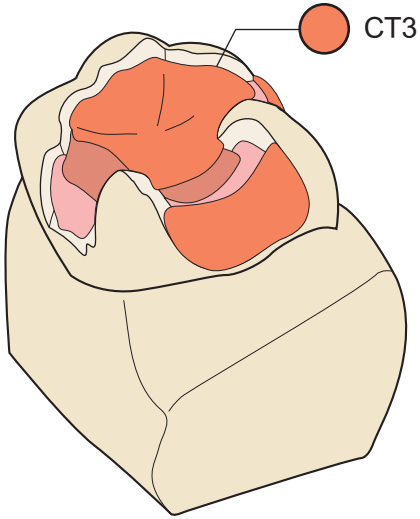
Step 3

Dentin

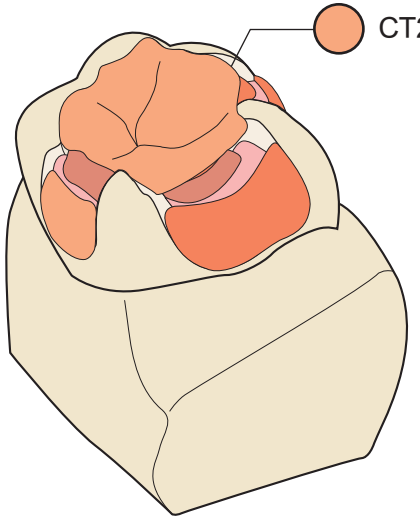
Step. 1 窩洞内アンダーカットにレジンスペーサーなどでブロックアウトを施し、レジンセパレーターを塗布します。
Step. 2 窩底に ODA3.5 を築盛します（十分なレジン厚みが確保されない場合に使用）。
Step. 3 頬側、舌側、隣接側の窩底に DA3.5 を築盛します。



Step 4



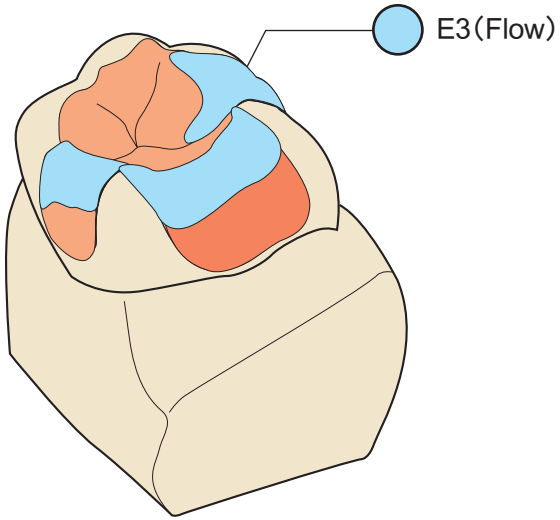
Step 5



Step 6

Occlusal Effect

Step. 4 咬合面中央部の奥行き（深み）を表現するための下地として AM を築盛します。
Step. 5 窩洞辺縁部からのレンズエフェクトを得るために、窩洞窩壁部に CT3 を築盛します。
※ 咬頭付近を目安に築盛
Step. 6 窩洞辺縁部からのレンズエフェクトを得るために、窩洞辺縁部に CT2 を築盛します。
※ 咬合面隆線付近を目安に築盛



Step 7

Step. 7 E3 を用いて臼歯エナメル質となる部分に築盛し、隣在歯との調和を図ります。
※ Step7 は Flow を使用すると容易に築盛することができます。

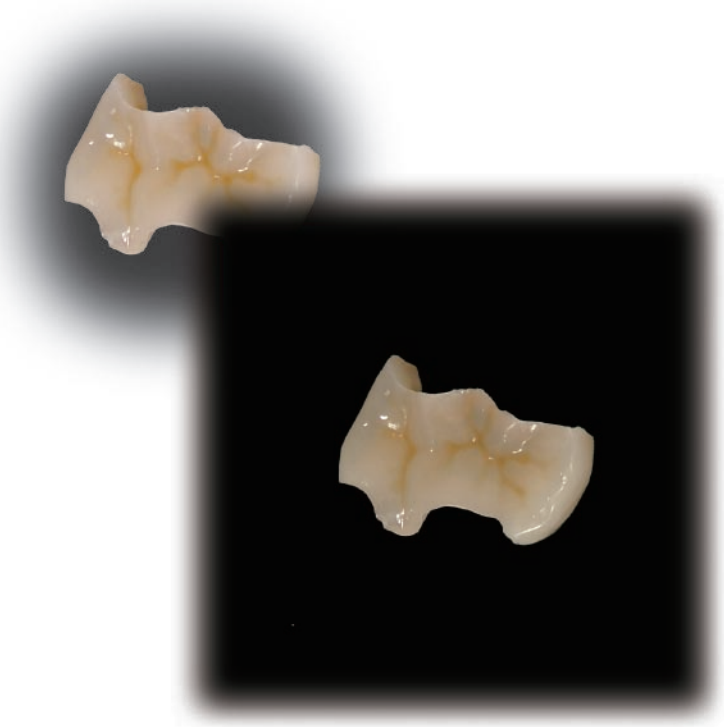
これらのエフェクト、トランスルーセント、ツイニーフローを使用することで様々な色調再現が可能となります。

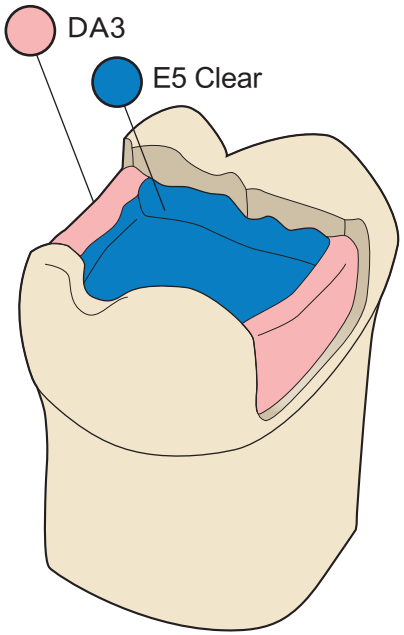
Finished Goods

Effect.

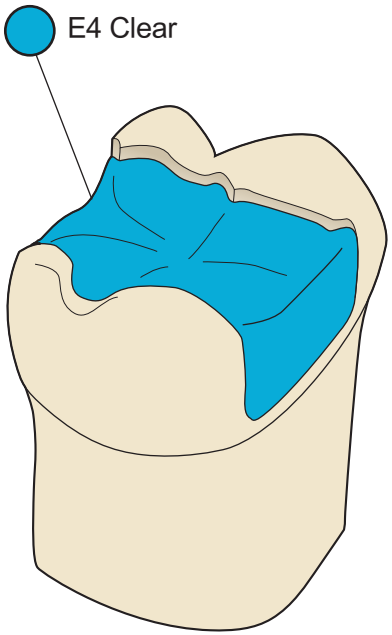
TWiNY & TWiNY Flow

インレー築盛（エナメルクリアー使用）

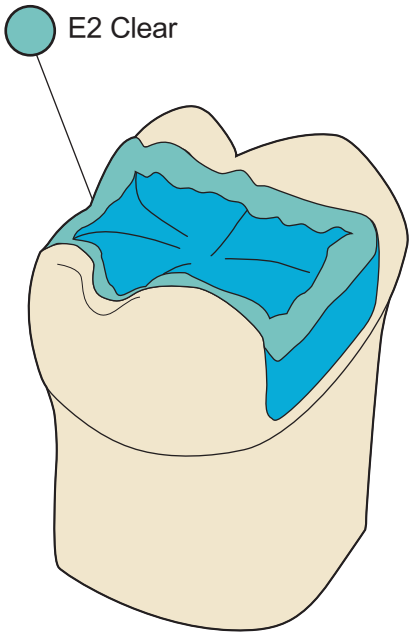




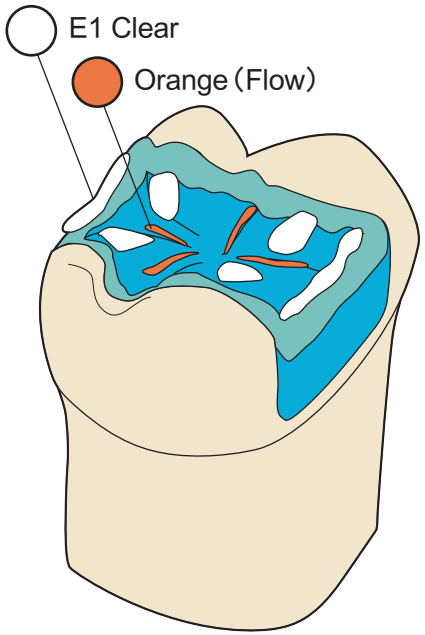
Step 1



Step 2



Step 3



Step 4

Dentine/Occlusal Effect

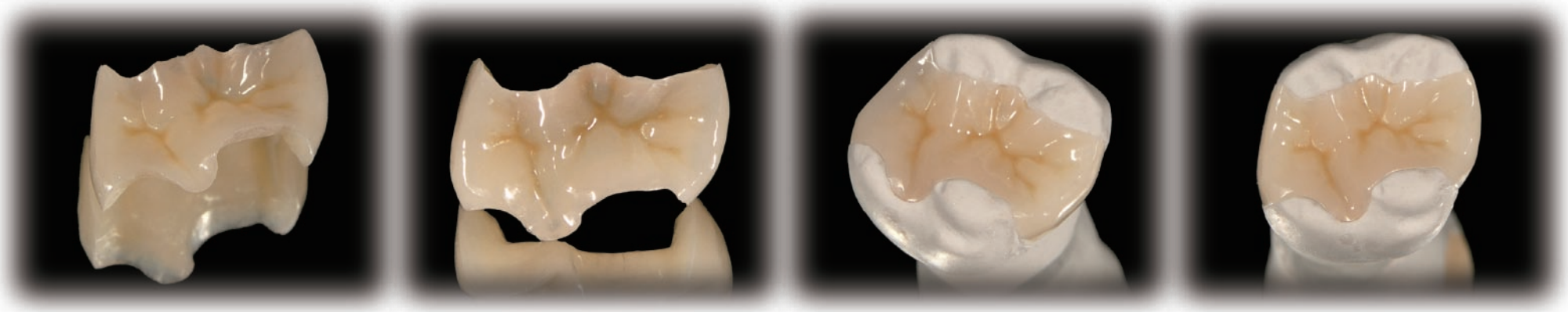
Step. 1 咬合面中央部の奥行き（深み）を表現するために窩底に E5 Clear を築盛し、隣接面に DA3 を築盛します。

Step. 2 咬合面から隣接面にかけてのレンズエフェクトを得るために E4 Clear を築盛します。

Step. 3 さらにレンズエフェクトを得るために咬合面辺縁部に E2 Clear を築盛します。

Step. 4 E1 Clear、Orange を用いて咬合面隆線付近を目安に築盛します。

※ Ste.4 の Orange は、Flow を使用すると容易に築盛することができます。

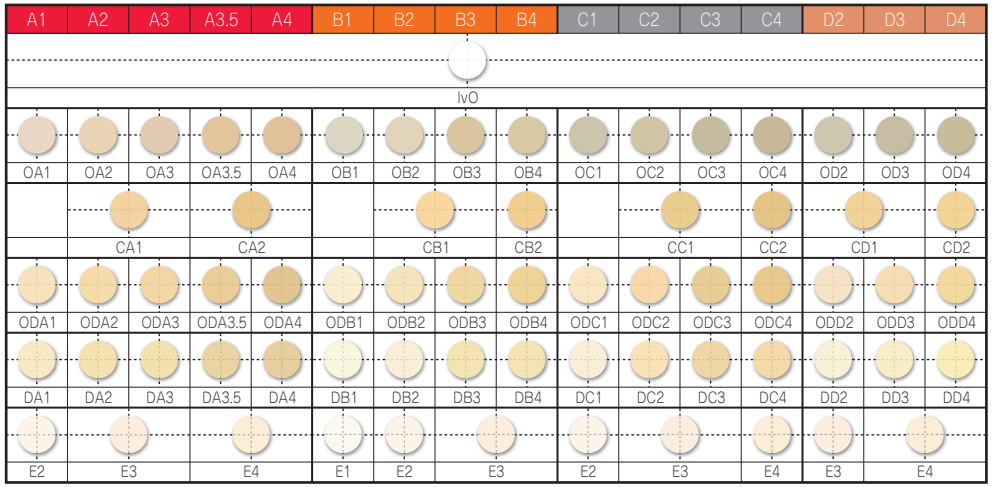


これらのエフェクト、エナメルクリアーを使用することで様々な色調再現が可能となります。

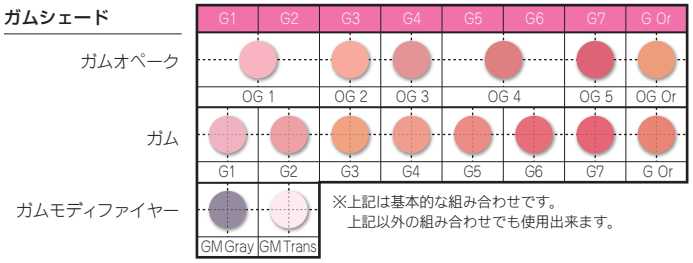
Finished Goods

TWiNY 製品ラインアップ

基本シェード

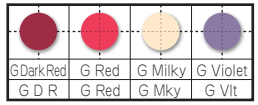


ガムシェード

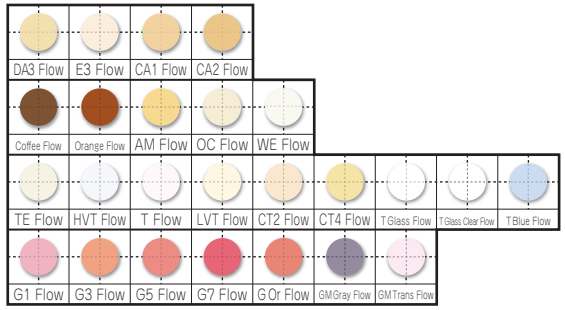


※上記は基本的な組み合わせです。
上記以外の組み合わせでも使用出来ます。

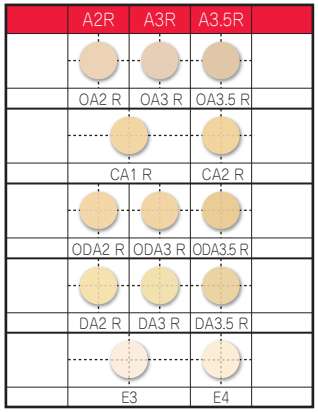
ガムステイン



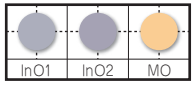
ツイニーフロー



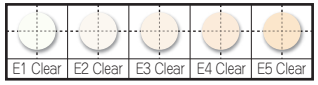
レッドプラスシェード



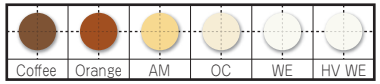
オペーク特殊色



エナメルクリアー



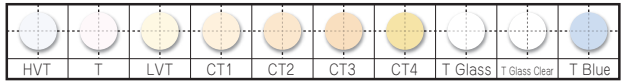
エフェクト



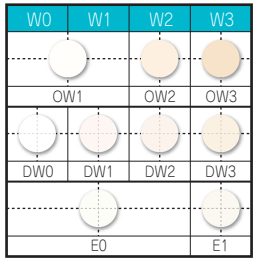
ベース

トランスエナメル

トランスルーセント



ホワイトニングシェード



リキッド類

追加築盛前処理液 リペアープライマー	接着強度を向上させるため、追加築盛液を塗布する前にレジン表面に塗布し、表面処理を行います。
追加築盛液 リペアーリキッド	ボディレジンの形態修正等により、未重合層が削除された場合に使用します。追加築盛する前に、リペアー リキッドを薄く塗布することで、レジンと硬化面とのなじみが向上します。
プライマー プライマー	インビジブルオペーク塗布前に金属面の表面処理として使用します。貴金属系合金に対し高い接着性を示します。

※使用用途・方法は、製品添付文書・取扱説明書をご確認ください。

ツイニー
管理医療機器 歯冠用硬質レジン
認証番号：222AABZX00121000

関連製品

LED CURE Master

消費電力を軽減した光重合器(160VA)。
重合時間を短縮し、ランニングコストを抑えます。

これまで最短で 10 分近くかかっていた光重合時間が 2分半に!
(インビジブルオペーク・オペーク・デンティン・エナメル・最終重合 各1回として570秒→150秒)

「ルナウィング」・「ツイニー」の重合時間

		LEDキュアマスター使用	従来のスケジュール
インビジブルオペーク		約 10 秒	約90秒
オペーク		約 30 秒	約180秒
ボディ (デンティン、エナメルなど)	ベース	約 90 秒	約180秒
	ベース以外	約 10 秒	約60秒
ステイン		約 10 秒	約60秒
最終光重合		約 90 秒	約180秒
各1回とした時の合計時間が		約150秒	約570秒

「ルナウィング」・「ツイニー」のためのコースボタン

		乾燥時間(秒)	重合時間(秒)	コースボタン※ ※「設定」を参照
インビジブルオペーク		—	10秒	①
オペーク		—	30秒	②
ボディ (デンティン、エナメルなど)	ベース	—	90秒	③
	ベース以外	—	10秒	①
ステイン		—	10秒	①
最終光重合	ルナウィング	—	90秒	③
	ツイニー	60秒	90秒	④

硬質レジンだけでなく、表面処理材(歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材)の重合にも対応しています。

LEDキュアマスター
一般医療機器　歯科技工用重合装置
届出番号：26B2X10018000017
希望ユーザー価格　260,000 円

PRE CURE Master

消費電力わずか30VA 。
省エネ節電時代に適合した、使いやすい仮重合器です。

遮光フード	作業しやすい位置にカバーを調整できます。
LEDライト	合計7個を搭載し、硬質レジンに適した照射光が得られます。
照射時間つまみ	4～16秒の範囲内でお好みの点灯時間に調整できます。
操作パドル	タッチすれば設定した時間点灯します。 点灯中にタッチすると消灯することができます。

PREキュアマスター
一般医療機器　歯科技工用重合装置
届出番号：26B2X10018000019
希望ユーザー価格　57,000 円

販　売　元(LEDキュアマスター、PREキュアマスター)

YAMAKIN 山本貴金属地金株式会社
本社：〒543-0015 大阪市天王寺区真田山町3番7号
TEL：06-6761-4739(代)　FAX：06-6761-4743
URL：http://www.yamakin-gold.co.jp

製造販売元(LEDキュアマスター、PREキュアマスター)

デンケン・ハイデンタル株式会社
〒607-8187 京都市山科区大宅石郡町130
TEL：075-571-1000　FAX：075-572-9000
URL：http://www.kdf.co.jp/

C&B ダイヤモンド研磨材
8g　¥4,500

一般医療機器　歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00020000001

C&B ナノダイヤモンド研磨材
5g　¥3,500

一般医療機器　歯科用研磨器材
届出番号：27B2X00020000002

マルチプライマーシリーズ

マルチプライマー ペースト
金属用
包装：2ml
希望ユーザー価格　5,500 円

マルチプライマー リキッド
金属・セラミックス用
包装：7ml
希望ユーザー価格　11,500 円

マルチプライマー リペアーリキッドワン
レジン用
包装：6ml
希望ユーザー価格　3,200 円

管理医療機器　歯科金属用接着材料(歯科セラミックス用接着材料、歯科レジン用接着材料)
認証番号：226AABZX00069000

創業60周年に向けて

EVOLUTION 60

変化は決して発展を伴わないが、
発展は変化なしにはありえない。

製造販売元 YAMAKIN 山本貴金属地金株式会社

本　社　〒543-0015　大阪市天王寺区真田山町３番７号
TEL.(06)6761-4739(代)　FAX.(06)6761-4743
東 京・大 阪・名古屋・福 岡・仙 台・高 知・生体科学安全研究室
URL http://www.yamakin-gold.co.jp

ISO 9001/13485
ISO 14001
認 証 取 得

認証範囲
本社及び高知工場

QAIC/JP/0455
認証範囲：高知工場

営本　20140912